





<b>Project Title:</b> Jask Oil Terminal & Marine Facilities			<b>CONT. No. :</b> 1070-98-35			<b>Page :</b> 1 of 10					
			<b>DOCUMENT CODE:</b> JT-2-045-ACF-RT-005					<b>Class</b>			
				<b>PRJ</b>	<b>AREA</b>	<b>PO SEQ.</b>	<b>SUP. ABB.</b>		<b>DOC. TYPE</b>	<b>SEQ. NO.</b>	<b>REV. NO.</b>
				JT	2	045	ACF	RT	005	V0	1

## Destructive Test Reports

**Equipment**

**Sacrificial Anodes for 36" Pipeline**

**Supplier**

**Arya Cabl Fadak**

**Purchase Order NO.**

**JT-0-000-EL-PO-045**

**PROJECT**





**JASK OIL TERMINAL & MARINE FACILITIES**

**COMPANY**

**PARS OIL & GAS COMPANY**

V0	12-Jan-2021	Issued For Comments	M.N	M.H	M.N
<b>REV.</b>	<b>DATE</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>PREPARED</b>	<b>CHECKED</b>	<b>APPROVED</b>



<b>Project Title:</b> <b>Jask Oil Terminal &amp; Marine Facilities</b>				<b>CONT. No. : 1070-98-35</b>			<b>Page : 3 of 10</b>				
				<b>DOCUMENT CODE: JT-2-045-ACF-RT-005</b>						<b>Class</b>	
 N.I.O.C Pars Oil & Gas Company	 IOEC	 SAMA	 Aria Cable Fadak	<b>PRJ</b>	<b>AREA</b>	<b>PO SEQ.</b>	<b>SUP. ABB.</b>	<b>DOC. TYPE</b>	<b>SEQ. NO.</b>		<b>REV. NO.</b>
				JT	2	045	ACF	RT	005	V0	1



TECHINCO  
Technical Inspection & Corrosion Control Co.  
شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی (تکین کو)

صورتجلسه بازرسی  
M.O.M

Attachment: پیوست:	ندارد	صفحه ۲ از ۱
Date: تاریخ:	۹۹/۰۸/۲۶	No. of pages Page 2 of 2
Inspection.Not.No.:	پیوستی	شماره درخواست:
Meeting No.:	01	شماره جلسه:

گرفت.

۶- تست Fit up آندهای اشاره شده در بند ۵ با شابلون (ساخته شده توسط شرکت آریا کابل) انجام گردید که ۲۵ عدد پیوسته داشت که پس از اعلام اصلاح گردید و مورد پذیرش قرار گرفت.

۷- از کوره جهت تست <sup>آنالیز شیمیایی</sup> ترکیب شیمیایی نمونه برداری گردید و شماره ۱۷۸۷۰۴ و ۱۷۸۷۰۵ بر روی نمونه ها درج گردید و مقرر گردید گزارش <sup>آنالیز شیمیایی</sup> ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۸- تایید آندها مشروط به ارائه گزارش آنالیز شیمیایی و تکمیل مدارک و انجام سایر تست ها مطابق ITP می باشد.

۹- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا فدک کابل نسبت به اعلام بازرسی سایر تست ها بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.

۱۰- در عدد ۳ اند انتخابی در جلسه قبل برای تخریب انتخاب شده بود حکم گردید که نتیجه مورد پذیرش قرار گرفت.

Signature :

امضای حاضرین :

*(Handwritten signatures)*



TECHINCO  
Technical Inspection & Corrosion Control Co.  
شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی (تکین کو)

صورتجلسه بازرسی  
M.O.M

Attachment:	پیوست:	صفحه ۲ از ۲
Date:	تاریخ:	No. of pages Page 2 of 2
Inspection.Not.No.:	شماره درخواست:	
Meeting No.:	شماره جلسه:	

ندارد  
۹۹/۰۹/۱۲  
پیوستی  
01

۵- از آند شماره ۲۳۰ تیپ ۲ مربوط به Heat3 جهت تست الکتروشیمیایی (هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۸۸ بر روی نمونه ها درج گردید) و آند شماره ۱۶۴ تیپ ۱ مربوط به Heat3 جهت تست ترکیب شیمیایی (هولوگرم به شماره ۱۷۸۶۸۷ بر روی نمونه درج گردید) نمونه برداری گردید و مقرر گردید گزارش الکتروشیمیایی و ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۶- آند انتخابی شماره ۲۳۰ تیپ ۲ مربوط به Heat3 که در جلسه قبلی برای تست تخریبی انتخاب شده بود چک گردید که نتیجه مورد پذیرش قرار گرفت.

۷- مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک نسبت به Fit up هر جفت آند اقدام نماید و هر جفت در شماره گذاری و در کنار یکدیگر قرار دهد تا در بسته بندی نیز جفت ها مربوطه با هم بسته بندی گردن.

۸- مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک در زمان fit up نسبت به چک نمودن همراستایی insertها اقدام نماید.

۹- شرکت آریا کابل پس انجام موارد بندهای ۷ و ۸ ملزم به اعلام بازرسی می باشد تا موارد خواسته شده توسط TPA به صورت رندوم چک گردد.

۱۰- تایید آندها مشروط به ارائه گزارش الکتروشیمیایی و ترکیب شیمیایی و تکمیل مدارک و انجام سایر تست ها مطابق ITP می باشد.

۱۱- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک نسبت به اعلام بازرسی سایر تست ها بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.

Signature :

امضای حاضرین :

۹۹،۹/۱۲  
[Handwritten signature]



**TECHINCO**  
 Technical Inspection & Corrosion Control Co.  
 شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی ( تکین کو )

**صورتجلسه بازرسی**  
**M.O.M**

Attachment:	پیوست:	No. of pages Page 2 of 2
دارد		
Date:	تاریخ:	
۹۹/۰۸/۱۲		
Inspection.Not.No.:	خواست:	
	ایمیل	
Meeting No.:	ره جلسه:	
	01	

۴- آند شماره ۹ (تایپ ۲) انتخابی در جلسه قبلی که جهت (destructive Test) Internal Defects انتخاب شده بود چک گردید که مورد پذیرش قرار گرفت.

۵- از نمونه آند شماره --- (تایپ ۲) جهت تست آنالیز شیمیایی نمونه برداری گردید و هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۹۸ بر روی نمونه نصب گردید و مقرر گردید گزارش آنالیز شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۶- آنالیز شیمیایی نمونه فوق الذکر و همچنین یک نمونه از ذوب کوره، در آزمایشگاه شرکت آریا کابل فدک تست گردید که نتیجه آن در رنج استاندارد می باشد. (لازم به ذکر است عنصر ایندیوم این نمونه ها به دلیل عدم توانایی دستگاه ، تست نگردید)

۷- تایید نهایی آندها مشروط به ارائه گزارش آنالیز شیمیایی و تکمیل مدارک و انجام سایر تست ها مطابق ITP می باشد.

۸- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا فدک کابل نسبت به اعلام بازرسی بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.

تکین کو

Signature :

امضای حاضرین:

Handwritten signatures in blue ink, including a large signature on the right and several smaller ones on the left.



**TECHINCO**  
Technical Inspection & Corrosion Control Co.  
شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی (تکین کو)

**صورتحلصه بازرسی**  
**M.O.M**

Attachment:	پیوست:	صفحه ۲ از ۲
ندارد		
Date:	تاریخ:	No. of pages Page 2 of 2
۹۹/۰۹/۱۲		
Inspection.Not.No.:	شماره درخواست:	
پیوستی		
Meeting No.:	شماره جلسه:	
	01	

۵- از آند شماره ۲۳۰ تیپ ۲ مربوط به Heat3 جهت تست الکتروشیمیایی (هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۸۸ بر روی نمونه ها درج گردید) و آند شماره ۱۶۴ تیپ ۱ مربوط به Heat3 جهت تست ترکیب شیمیایی (هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۸۷ بر روی نمونه درج گردید) نمونه برداری گردید و مقرر گردید گزارش الکتروشیمیایی و ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۶- آند انتخابی شماره ۲۳۰ تیپ ۲ مربوط به Heat3 که در جلسه قبلی برای تست تخریبی انتخاب شده بود چک گردید که نتیجه مورد پذیرش قرار گرفت.

۷- مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک نسبت به Fit up هر جفت آند اقدام نماید و هر جفت در شماره گذاری و در کنار یکدیگر قرار دهد تا در بسته بندی نیز جفت ها مربوطه با هم بسته بندی گردن.

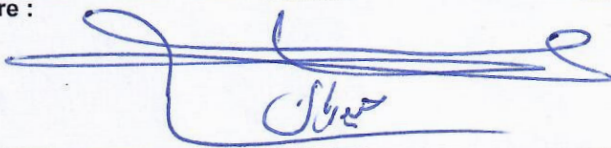
۸- مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک در زمان fit up نسبت به چک نمودن همراستایی insertها اقدام نماید.

۹- شرکت آریا کابل پس انجام موارد بندهای ۷ و ۸ ملزم به اعلام بازرسی می باشد تا موارد خواسته شده توسط TPA به صورت رندوم چک گردد.

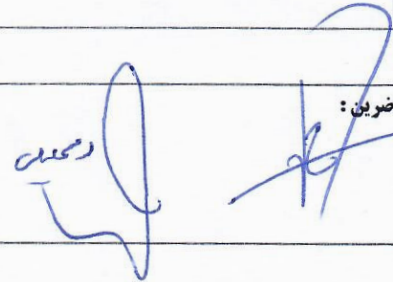
۱۰- تایید آندها مشروط به ارائه گزارش الکتروشیمیایی و ترکیب شیمیایی و تکمیل مدارک و انجام سایر تست ها مطابق ITP می باشد.

۱۱- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک نسبت به اعلام بازرسی سایر تست ها بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.

Signature :

  
حمیدان

امضای حاضرین :





**TECHINCO**  
 Technical Inspection & Corrosion Control Co.  
 شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی ( تکین کو )

**صور تجلسه بازرسی**  
**M.O.M**

Attachment: پیوست:	دارد	صفحه ۲ از ۲
Date: تاریخ:	۹۹/۰۸/۰۷	No. of pages Page 2 of 2
Inspection.Not.No.:	ایمیل	شماره درخواست:
Meeting No.:	01	شماره جلسه:

باشد. لازم به ذکر است آند شماره ۱۶ به دلیل ضربه خوردن در محل ها Crack مورد پذیرش قرار نگرفت لذا این آند قابل قبول نمی باشد.

۳- از آند شماره ۹ (تایپ ۲) به عنوان نمونه جهت (destructive Test) Internal Defects انتخاب و بر روی آند توسط نماینده کارفرما امضا گردید که مقرر گردید از محل های مشخص شده، برش داده شود تا در جلسه بازرسی بعدی چک گردد.

۴- از نمونه آند شماره ۱۵ (تایپ ۲) جهت تست ترکیب شیمیایی نمونه برداری گردید و هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۸۲ بر روی نمونه نصب گردید و مقرر گردید گزارش تست ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۵- از کوره جهت تست آنالیز شیمیایی و الکتروشیمیایی نمونه برداری گردید و هولوگرام به شماره ۱۷۸۶۹۶ و ۱۷۸۷۰۰ بر روی نمونه نصب گردید و مقرر گردید گزارش تست ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.

۶- مقرر گردید ITP اصلاحی جهت بررسی و تایید کارفرما توسط پیمانکار ارسال گردد.

۷- تایید نهایی آندها مشروط به ارائه گزارش آنالیز شیمیایی و الکتروشیمیایی و تکمیل نهایی می باشد.

۸- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا فدک کابل نسبت به اعلام بازرسی بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.

Signature :

امضای حاضرین :

Handwritten signatures in blue ink, including names like "حسین" and "محمد".




 <p><b>TECHINCO</b> Technical Inspection &amp; Corrosion Control Co. شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی (تکین کو)</p>	<p><b>صور تجلسه بازرسی</b> <b>M.O.M</b></p>	Attachment: پیوست: ندارد	صفحه ۱ از ۱
		Date: تاریخ: ۹۹/۰۸/۲۷	No. of pages Page 1 of 2
		Inspection.Not.No.: شماره درخواست: پیوستی	
		Meeting No.: شماره جلسه: 01	

Meeting sub: موضوع جلسه: بازدید و بازرسی از آندهای فداشونده خط لوله ۳۶	Project name: عنوان پروژه: پایانه نفتی جاسک
PO / MR. No.:	Client: کارفرما: POGC
Participants: شرکت کنندگان: شرکت POGC: آقای مهندس نجمی شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران: خانم مهندس اسمعیلی شرکت آریا کابل فدک: آقای دکتر حیدری، آقای مهندس سلمانی شرکت تکین کو: آقای مهندس حیدریان	Vendor / Sub vendor: سازنده / تامین کننده: شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران / شرکت آریا کابل فدک
	Location: محل جلسه: کارخانه شرکت آریا کابل فدک
	Finishing time: ساعت پایان: Start time: ساعت شروع:

اقدام کننده Action taken by	مذاکرات / تصمیمات Agenda / Description	ردیف Item
	<p>پیرو هماهنگی انجام شده در تاریخ ۹۹/۰۸/۲۷ به کارخانه شرکت آریا کابل فدک مراجعه و از آندهای فداشونده بازدید و بازرسی به عمل آورده شد که به شرح ذیل اعلام میگردد:</p> <p>۱- مدارک ذیل جهت انجام بازرسی توسط نماینده شرکت آریا کابل فدک ارائه گردید.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ITP, Doc No. : JT-2-045-ACF-PR-001-Rev.0</li> <li>DWG, Doc No. : JT-2-045-ACF-DW-0012-Rev.0</li> </ul> <p>۲- بازدید و بازرسی قبلی در تاریخ ۹۹/۰۸/۱۹ انجام شده بود و در این جلسه آندهای جدید ساخته شده مورد بازرسی قرار گرفت.</p> <p>۳- بازدید ظاهری و Cracks surface Defects تعداد ۳۱ عدد آند تایپ ۱ (شماره های ۵۵ الی ۸۵) و تعداد ۵۹ عدد آند تایپ ۲ (شماره های ۱۶۰ الی ۲۱۸) بعمل آورده شد که نتیجه به شرح ذیل می باشد.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>بازدید ظاهری و Cracks surface Defects آندها به صورت چشمی چک گردید نتیجه مورد پذیرش قرار گرفت. لازم به ذکر است که آند شماره ۷۸ تیپ ۱ و آندهای ۱۸۶، ۲۱۲، ۲۱۳ و ۲۱۸ توسط کنترل کیفی سازنده تایید نشده است و از لیست حذف شده است.</li> </ul> <p>۴- آند شماره ۵۶ و ۵۹ (تایپ ۱) جهت Internal Defects (destructive Test) انتخاب شده بود که مقرر گردید از محل های علامت گذاری شده برش داده شود تا در جلسه بعدی چک گردند.</p> <p>۵- ضخامت رنگ تعداد ۴۰ عدد آند تایپ ۱ (شماره های ۱ الی ۴۰) و تعداد ۱۴۸ عدد آند تایپ ۲ (شماره های ۱ الی ۱۵۹) به صورت رندوم اندازه گیری شده و ضخامت میانگین حدود ۱۵۰ میکرون بود و مورد پذیرش قرار</p>	

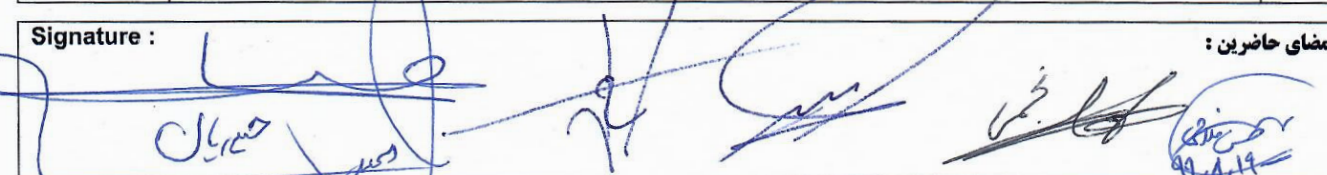
Signature : امضای حاضرین :



 <p><b>TECHINCO</b> Technical Inspection &amp; Corrosion Control Co. شرکت بازرسی فنی و کنترل خوردگی (تکین کو)</p>	<p><b>صورتحاصله بازرسی</b> <b>M.O.M</b></p>	Attachment: پیوسته: ندارد	صفحه ۱ از ۱
		Date: تاریخ: ۹۹/۰۸/۱۹	No. of pages Page 1 of 2
		Inspection.No.No.: شماره درخواست: ایمیل	
		Meeting No.: شماره جلسه: 01	

Meeting sub: موضوع جلسه: بازدید و بازرسی از آندهای فداشونده خط لوله ۳۶	Project name: عنوان پروژه: پایانه نفتی جاسک
PO / MR. No.:	Client: کارفرما: POGC
Participants: شرکت کنندگان: شرکت POGC: آقای مهندس نجمی شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران: آقای مهندس فلاحی، خانم مهندس اسمعیلی شرکت آریا کابل فدک: آقای دکتر حیدری، آقای مهندس سلمانی شرکت تکین کو: آقای مهندس حیدریان	Vendor / Sub vendor: سازنده / تامین کننده: شرکت مهندسی و ساخت تاسیسات دریایی ایران / شرکت آریا کابل فدک
	Location: محل جلسه: کارخانه شرکت آریا کابل فدک
	Finishing time: ساعت پایان: Start time: ساعت شروع:

اقدام کننده Action taken by	مذاکرات / تصمیمات Agenda / Description	ردیف Item
	<p>پیرو هماهنگی انجام شده در تاریخ ۹۹/۰۸/۱۹ به کارخانه شرکت آریا کابل فدک مراجعه و از آندهای فداشونده بازدید و بازرسی به عمل آورده شد که به شرح ذیل اعلام میگردد:</p> <p>۱- مدارک ذیل جهت انجام بازرسی توسط نماینده شرکت آریا کابل فدک ارائه گردید.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ITP, Doc No. : JT-2-045-ACF-PR-001-Rev.0</li> <li>DWG, Doc No. : JT-2-045-ACF-DW-0012-Rev.0</li> </ul> <p>۲- بازدید و بازرسی قبلی در تاریخ ۹۹/۰۸/۱۴ انجام شده بود و در این جلسه آندهای جدید ساخته شده مورد بازرسی قرار گرفت.</p> <p>۳- بازدید ظاهری و Cracks surface Defects تعداد ۱۷ عدد آند تایپ ۱ (شماره های ۳۷ الی ۵۳) و تعداد ۱۱۰ عدد آند تایپ ۲ (شماره های ۵۰ الی ۱۵۹) بعمل آورده شد که نتیجه به شرح ذیل می باشد.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>بازدید ظاهری و Cracks surface Defects آندها به صورت چشمی چک گردید که Crackها به جز آندهای شماره ۶۰، ۷۵، ۹۱، ۸۹ و ۱۲۶ سایر آندها مورد پذیرش قرار گرفت. لازم است آندها تایید نشده در حضور بازرس بازیافت گردد یا تا انتها پروژه انبار گردد.</li> </ul> <p>۴- آند شماره ۱۲۶ و ۷۵ (تایپ ۲) جهت Internal Defects (destructive Test) انتخاب شده بود که مقرر گردید از محل های علامت گذاری شده برش داده شود تا در جلسه بعدی چک گردند.</p> <p>۵- از آند شماره ۹۵ (تایپ ۲) جهت تست آنالیز شیمیایی نمونه برداری گردید و شماره ۹۹۰۸۱۹ بر روی نمونه درج گردید و مقرر گردید گزارش ترکیب شیمیایی از آزمایشگاه مورد تایید اخذ و ارائه گردد.</p> <p>۶- تایید آندها مشروط به ارائه گزارش آنالیز شیمیایی و تکمیل مدارک و انجام سایر تست ها مطابق ITP می باشد.</p> <p>۷- عطف به بازرسی بعمل آورده شده مقرر گردید شرکت آریا کابل فدک نسبت به اعلام بازرسی سایر تست ها بر اساس ITP تایید شده اقدام نماید.</p>	

Signature:	امضای حاضرین:
	

F-ED-004

REV.:291/3/22



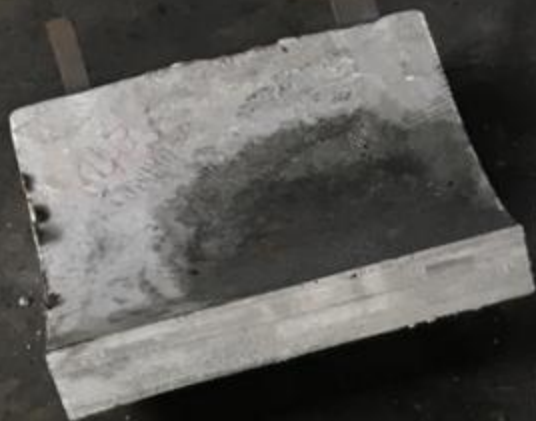
M. D. Smith  
11/1/88

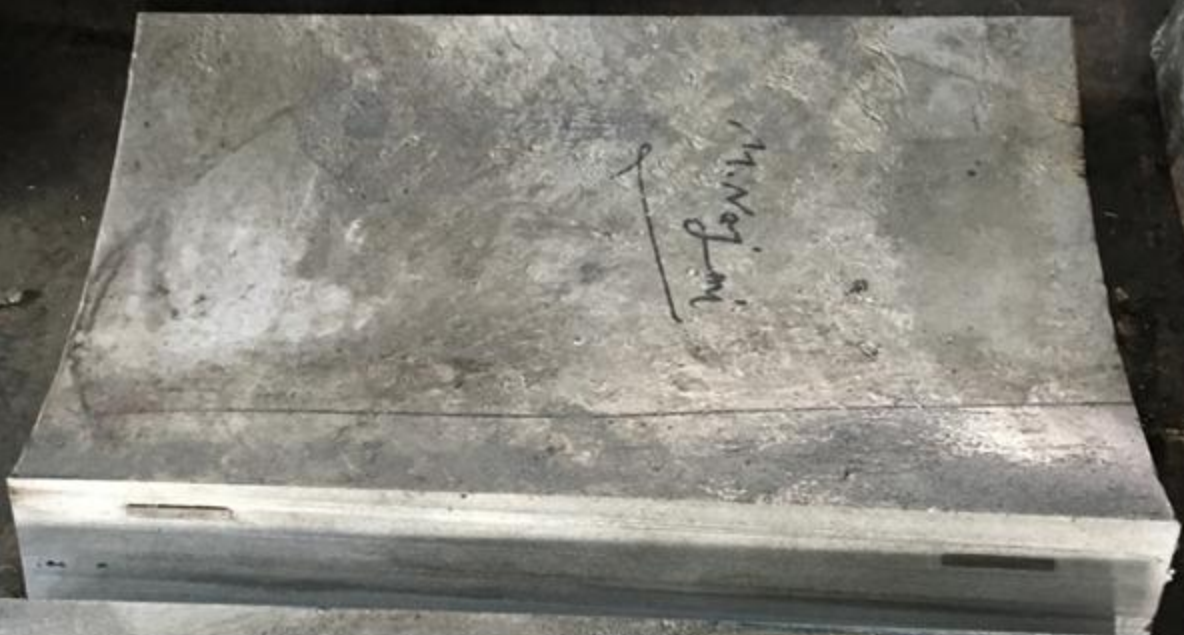
63





















No. 1

No. 2

No. 3

No. 4

No. 5

No. 6

No. 7

No. 8